



KÖSTER Floor ESD 175

KIWA – Badanie właściwości elektrostatycznych zgodnie z DIN EN 61340

Wodna dyspersja żywicy epoksydowej do gruntowania podłoża przed nakładaniem powłoki KÖSTER ESD 275

Właściwości

KÖSTER Floor ESD 175 jest wodną dyspersją żywicy epoksydowej do gruntowania podłoża przed nakładaniem powłoki KÖSTER ESD 275. System KÖSTER ESD umożliwia wykonanie obszaru chronionego ESD zgodnie z normą DIN EN 61340 oraz DIN EN 61340-1.

Dane techniczne

Proporcja mieszania (wagowo)	9 : 1 (A:B)
Kolor	czarny
Gęstość	ok. 1,0 g / cm ³
Czas stosowania (+ 23 °C)	ok. 40 min
Opór elektryczny < 10 ² Ohm	
Klasa odporności na poślizg	R10 / R11

Zastosowanie

KÖSTER Floor ESD 175 służy jako warstwa gruntująca, klejąca i przewodząca dla powłoki KÖSTER Floor ESD 275.

Podłoże

Podłoże powinno być suche, czyste, wolne od zaoleń i zatluszczeń oraz luźnych części. Zanieczyszczone i nierówne podłoża należy usunąć lub oczyścić do uzyskania nośnego, mocnego podłoża. Możliwe sposoby czyszczenia mechanicznego: piaskowanie, śrutowanie, frezowanie lub szlifowanie. Szlifowanie jest zalecane jedynie w miejscach, gdzie śrutowanie jest niewykonalne. Powstały na skutek czyszczenia mechanicznego piasek i kurz należy dokładnie usunąć. Podłoże powinno wykazywać wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 N/mm².

Podłoża mineralne należy zagruntować za pomocą żywic KÖSTER CT 121 lub KÖSTER LF-BM. Nierówne podłoża należy wypełnić za pomocą żywicy epoksydowej KÖSTER LF-BM wymieszanej z piaskiem kwarcowym w proporcji 1:4.

Podłoża zagrożone podciąganiem kapilarnym zagruntować żywicą epoksydową KÖSTER VAP I 2000. Po zagruntowaniu podłoża żywicą należy odczekać 12 godzin. Minimalny odstęp czasu pomiędzy aplikacją KÖSTER Floor ESD 175 a KÖSTER Floor ESD 275 wynosi 4 godziny.

Sposób wykonania

Wymieszać za pomocą mieszadła na niskich obrotach składnik A i B. Składniki należy mieszać przez min. 2 minuty, aż do uzyskania pozbawionej smug, jednorodnej konsystencji. Przełożyć mieszaną do czystego naczynia i ponownie wymieszać. Nie należy posypywać żywicy KÖSTER Floor ESD 175 piaskiem kwarcowym, żywicę należy rozprowadzać wałkiem.

Pozostałe informacje

Ciekłe polimery reagują na wahania temperatury zmieniając swoją lepkość i / lub czas wiązania. Przestrzegać wskazań odpowiedniej Instrukcji Technicznej. Prace należy wykonywać wyłącznie przy stałej lub zmniejszającej się temperaturze powietrza. Niskie temperatury spowalniają reakcję; wysokie temperatury i mieszanie dużej ilości

żywicy naraz przyspieszą reakcję. Temperatura powietrza musi być większa od temperatury punktu rosy o min. 3 °C. W czasie procesu wiązania powłoki, chronić ją przed wilgocią.

Zużycie

ok. 100 g / m²

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 175 008 zestaw 8 kg

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, termin przechowywania min. 12 miesięcy. Chronić przed mrozem, temperatura składowania od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Nosić rękawice, okulary ochronne oraz długie rękawy podczas pracy z materiałem. Przestrzegać przepisów BHP.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER LF-BM	Art. nr CT 160
KÖSTER Bauharz	Art. nr CT 165 025
KÖSTER VAP 2000	Art. nr CT 230
KÖSTER Floor ESD 275	Art. nr CT 275 026
KÖSTER ESD 475	Art. nr CT 475 025
KÖSTER ESD 476	Art. nr CT 476 001
Wałek do żywicy 250 mm	Art. nr CT 916
Wałek do żywicy 150 mm	Art. nr CT 917
KÖSTER Universal Reiniger	Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.